

LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT AND ITS PRODUCTION

Patent Number: JP11133438

Publication date: 1999-05-21

Inventor(s): MIYATA SHINICHI; TANAKA YOSHINORI; YAMAZAKI ATSUSHI

Applicant(s): MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Requested Patent: JP11133438

Application Number: JP19970309669 19971024

Priority Number(s):

IPC Classification: G02F1/1339 ; G02F1/1339 ; G09F9/30

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To maintain the spraying uniformity of spacers, to enhance adhesion property between substrates and to improve a display grade by using ferromagnetic spacers and using magnetic field for holding the ferromagnetic spacers between glass substrates.

SOLUTION: The glass substrates with ITO electrodes are used for the substrate A and the substrate B and the ferromagnetic material spacers C are used for the spacers. The spacers C are sprayed by using a dry process spraying device by nitrogen blow. An acrylic resin material is used for an end-sealing material D. Further, the uniform magnetic field by a solenoid device is applied to the magnetic field F. The substrate A and the substrate B are bonded to each other by the end-sealing material D of an acrylic resin material within the magnetic field F, by which the ferromagnetic material spacers C are uniformly dispersed to the prescribed positions without movement between the substrate A and the substrate B. As a result, the spacing between the substrate A and the substrate B is made uniform and the execution of the uniform display is made possible.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-133438

(43)公開日 平成11年(1999)5月21日

(51) Int.Cl.⁶
 G 0 2 F 1/1339
 G 0 9 F 9/30

識別記号
 5 0 0
 5 0 5
 3 2 3

F I
 G 0 2 F 1/1339
 G 0 9 F 9/30

5 0 0
 5 0 5
 3 2 3

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全4頁)

(21)出願番号

特願平9-309669

(22)出願日

平成9年(1997)10月24日

(71)出願人

000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者

宮田 偵一

大阪府門真市大字門真1006番地

松下電器

産業株式会社内

(72)発明者

田中 好紀

大阪府門真市大字門真1006番地

松下電器

産業株式会社内

(72)発明者

山崎 敦

大阪府門真市大字門真1006番地

松下電器

産業株式会社内

(74)代理人

弁理士 栗野 重孝

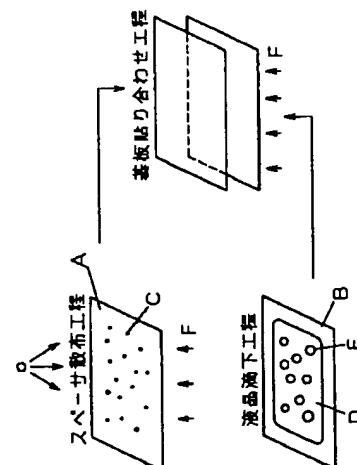
(54)【発明の名称】 液晶表示素子とその製造法

(57)【要約】

【課題】 基板貼り合わせ時に生じる液晶の広がりによってスペーサーが移動してしまい、接着剤付きスペーサーは、その接着剤のため液晶パネルの配向マージンを少なくしてしまう問題点があり、前記問題点のない液晶表示素子を提供することを課題とする。

【解決手段】 本発明は、フェロ磁性体スペーサーCを基板Aに散布し、それを保持する磁場Fを用いることで面内の均一性と基板A, Bとの接着性を高め、表示品位を向上させる。

基板
 フェロ磁性体
 スペーサー
 ベース
 液晶
 基板
 C
 A, B
 F
 E
 D



【特許請求の範囲】

【請求項1】 第一の透明電極および配向膜が形成された第一のガラス基板と、第二の透明電極および配向膜が形成された第二のガラス基板とをスペーサーを介してシール材で固定し、前記第一のガラス基板と前記第二のガラス基板の間に液晶を封入した液晶表示素子において、前記スペーサーを強磁性スペーサーとしたことを特徴とする液晶表示素子。

【請求項2】 第一の透明電極および配向膜が形成された第一のガラス基板と、第二の透明電極および配向膜が形成された第二のガラス基板との何れか一方のガラス基板に強磁性スペーサーを散布するスペーサー散布工程と、他方のガラス基板に液晶を滴下する液晶滴下工程と、前記第一のガラス基板と前記第二のガラス基板とを磁場をかけた状態で相互に密接する状態で重合し、前記第一または第二のガラス基板の周縁に設けたシール材により両ガラス基板を貼り合わせる基板貼り合わせ工程を有する液晶表示素子の製造法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、液晶表示素子との製造法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 液晶表示素子の大容量化、高速応答化、大量生産化への開発が進んでいる。特に近年では、高精細化してかつ表示品位を向上させるための開発が進められている。

【0003】 一般に液晶表示素子は図2に示すように、第一の透明電極1、配向膜2が形成された第一のガラス基板3と、第二の透明電極4、配向膜5が形成された第二のガラス基板6をラビング処理し、スペーサー7を介して導通材料を配合したシール材8で固定し、これらの第一のガラス基板3、第二のガラス基板6の間に液晶9を滴下工法によって封入して作成されている。

【0004】 そして図3に示すように、スペーサー7をスペーサー散布機7aにより第一のガラス基板3上に散布するスペーサー散布工程と、液晶滴下工程で第二のガラス基板6上に周縁にあるシール材8の部分を残して液晶9を滴下し、その上で前記第一のガラス基板3と第二のガラス基板6を基板貼り合わせ工程によってシール材8の接着によって貼り合わせていた。なお、スペーサー散布工程における第一のガラス基板3は静電気を帯電し、スペーサーが第一のガラス基板3上に均一に散布される。前記液晶表示素子の製造法では、基板貼り合わせ工程の前に液晶滴下工程があるため、基板相互を貼り合わせる時に生じる液晶9の広がりによってスペーサー7が移動し、表示が不均一になる原因となってしまう。そこで、この欠点を除くためにスペーサーの表面に接着剤を付加することが試みられたが、接着剤付きスペーサーではその接着剤のために液晶パネルの配向マージンを少

なくしてしまう問題点があった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 前記するように従来では、スペーサーが基板貼り合わせ時に移動して表示が不均一になったり、また接着剤付きスペーサーを使用すればスペーサーの移動は防止できるが液晶パネルの配向マージンを少なくする問題がある。そこで本発明はスペーサーの移動がなく、しかも液晶パネルの配向マージンを少なくする欠点のない液晶表示素子とその製造法を実現することを課題とするものである。

【0006】

【課題を解決するための手段】 前記課題を解決するため、本発明では強磁性スペーサーを使用し、ガラス基板間で前記強磁性スペーサーを保持する磁場を用いることにより、スペーサーの散布均一性の保持と基板間との密着性を高め、表示品位を向上させるものである。

【0007】

【発明の実施の形態】 本発明は、各請求項に記載した形態にすることによって実現できるものであるが、本発明の実施がし易いように本発明の構成と作用効果を以下に併記することとする。

【0008】 すなわち、請求項1記載のように、第一の透明電極および配向膜が形成された第一のガラス基板と、第二の透明電極および配向膜が形成された第二のガラス基板とをスペーサーを介してシール材で固定し、前記第一のガラス基板と前記第二のガラス基板の間に液晶を封入した液晶表示素子において、前記スペーサーを強磁性スペーサーとしたことにより、第一のガラス基板と第二のガラス基板を貼り合わせる際に磁場内で行って強磁性スペーサーが移動することなく均一分散させた状態で基板との密着性を高くすることができる。従って、表示の均一性を向上することができる。また、接着剤付きスペーサーではないために液晶パネルの配向マージンを少なくすることもない。

【0009】 また、請求項2記載のように、第一の透明電極および配向膜が形成された第一のガラス基板と、第二の透明電極および配向膜が形成された第二のガラス基板との何れか一方のガラス基板に強磁性スペーサーを散布するスペーサー散布工程と、他方のガラス基板に液晶を滴下する液晶滴下工程と、前記第一のガラス基板と前記第二のガラス基板とを磁場をかけた状態で相互に密接する状態で重合し、前記第一または第二のガラス基板の周縁に設けたシール材により両ガラス基板を貼り合わせる基板貼り合わせ工程を有する製造法とすることにより、強磁性スペーサーをガラス基板間で移動することなく均一に存在させることができる。従って、表示内容の均一化を図ることができる。

【0010】 なお、強磁性スペーサーとしてフェロ磁性体スペーサーを使用し、その強磁性スペーサーの散布には窒素プローによる乾式散布装置を使用するとよい。

【図3】

